

Утверждаю
Технический директор

Анисенков О.А.
“ ” 2012г.

Перечень основных деталей и узлов
машины для заточки сверл
МЗС-02

№	Наименование	К
1	Гайка М8	1
2	Круг шлифовальный МЗС-02-1	2
3	Шайба $\varnothing_{\text{внут.}}=10,4$; $\varnothing_{\text{нар.}}=16$; S=1,4	2
4	Круг шлифовальный МЗС-02-2	2
5	Пружина коническая ($\varnothing 16 \times \varnothing 12,2 \times 14,5 \times 1$)	1
6	Подшипник 6001 ZZ (12x28x8)	2
7	Прижим	2
8	Винт саморез 4x16	4
9	Вал	1
10	Основание	1
11	Ножка	4
12	Контейнер	2
13	Шкив ведомый	1
14	Кольцо стопорное $\varnothing 14$	1
15	Ремень 100 XL	1
16	Круг шлифовальный МЗС-02-3	1
17	Шайба $\varnothing_{\text{внут.}}=8,3$; $\varnothing_{\text{нар.}}=14$; S=1	1
18	Гайка М8	1
19	Выключатель	1
20	Дроссель	1
21	Конденсатор	1
22	Колодка соединительная	1
23	Шнур сетевой 2x0,75 кв. мм, L=2м	1

24	Трубка защитная	1
25	Скоба прижимная	1
26	Винт саморез 3x10	2
27	Шайба $\varnothing_{\text{внут.}}=6,4$; $\varnothing_{\text{нар.}}=12$; S=0,2	2
28	Шайба-компенсатор	2
29	Шайба $\varnothing_{\text{внут.}}=6,4$; $\varnothing_{\text{нар.}}=12,1$; S=0,8	6
30	Якорь	1
31	Шайба изоляционная	1
32	Щетка (4x5,5x12)	2
33	Фланец задний в сборе	1
33.1	конденсатор JEC JY 472 M	2
33.2	щеткодержатель	2
33.3	фланец задний в сборе со втулками	1
33.4	заклепка	2
34	Статор в сборе	1
34.1	блок защиты KW 115° 6A	1
34.2	наконечник	2
34.3	дроссель	2
34.4	статор	1
35	Фланец передний в сборе со втулками	1
36	Шкив ведущий-вентилятор	1
37	Гайка М5	1
38	Шайба пружинная 3,5	2
39	Винт М3,5x47	2
40	Фиксатор	1
41	Зажим	1
42	Винт саморез 3x8	2
43	Пластина	2

44	Винт саморез 4,5x19	6
45	Упор в сборе	1
45.1	крышка	1
45.2	упор	1
46	Крышка двигателя	1
47	Крышка	1
48	Пружина (8,8x12,3x0,7)	1
49	Винт саморез	1
50	Пружина (8,6x11,2x0,7)	1
51	Крышка	1
52	Винт саморез 3x14	1
53	Крышка в сборе	1
53.1	втулка специальная	1
53.2	крышка	1

Главный технолог

Кудряшов Л.А.

Главный конструктор

Петров В.Г.

